

bio Hoku®

Le premier cadre de filtre en bioplastique !



**«Pour que le possible se réalise,
il faut toujours
tenter l'impossible.»**

Hermann Hesse

© andreas - stock.adobe.com

Chère cliente, cher client,

Il est pour nous d'une importance capitale de gérer nos ressources naturelles avec précaution et de miser sur les énergies et les matières premières renouvelables dans le cadre de la production de notre gamme complète de filtres. L'un des objectifs les plus importants de notre entreprise est d'approcher la gestion des matières premières et l'évacuation des déchets dans le respect de l'environnement. C'est pourquoi le développement de nouveaux produits a lieu dans cet esprit. Nous considérons que cela relève de notre responsabilité, en tant qu'entreprise, vis-à-vis de nos collaborateurs, de nos partenaires commerciaux et des générations à venir.

C'est donc avec grand plaisir que nous vous présentons les premiers cadres de filtre en bioplastique. Avec ce nouveau produit, nous redéfinissons les attentes dans le domaine des filtres.

Le cadre de filtre bioHoKu® permet de développer la gamme des produits HomeFil®, qui sont utilisés dans des dispositifs de ventilation contrôlée d'espaces de vie. Ils permettent d'assurer un climat intérieur sain (air frais) et la protection des composants (air repris).

Nous avons rassemblé pour vous dans les pages qui suivent toutes les informations les plus importantes à connaître sur les cadres de filtre bioHoKu® afin de vous détailler la valeur ajoutée qu'ils apportent.

Nos meilleurs souhaits pour l'avenir,



Stephan Roos
Stephan Roos
Directeur général



Markus Schneiter
Markus Schneiter
Directeur de fonctionnement

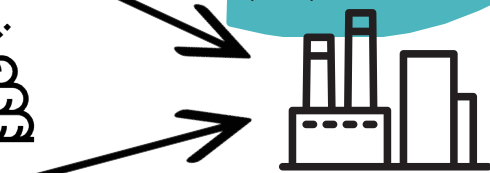
matières premières durables

Le PLA (acide polylactique) recyclé sans microplastique, utilisé comme matrice, et la sciure de bois, utilisée comme adjuvant, constituent des matières premières renouvelables de choix. Ces matières premières allient les avantages du bois aux avantages du moulage par injection utilisé dans l'industrie du plastique. La biomasse utilisée dans ce processus de production se compose de déchets de matières premières renouvelables (d'origine européenne) telles que les épis de maïs et la sciure de bois, dont la production ne nécessite pas un mètre carré supplémentaire de surface cultivable.

**Biomasse issue de
fibres de maïs
(non alimentaire -
UE)**

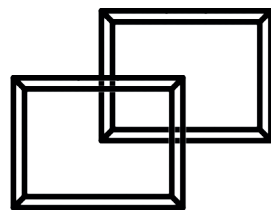


**Farine de bois /
cellulose
(PEFC - UE)**



Traitement

**70%
de CO₂ en moins**
*par rapport aux
plastiques ordinaires*



bio Hoku®

**Le premier cadre de
filtre en bioplastique**

**«La protection de
l'environnement est une
opportunité, pas un fardeau
que nous devons porter.»**

Helmut Sihler



**«Si l'avenir m'intéresse,
c'est parce que je vais y
passer le reste de ma vie.»**

Mark Twain



© Andreshkova Nastyia - stock.adobe.com

respect de l'environnement

Une fois utilisés, les plastiques produits à partir de biomasse émettent autant de CO₂ lors de leur élimination que les plantes en éliminent dans l'atmosphère tout au long de leur phase de croissance. Ainsi, le bioplastique est neutre par rapport au climat et n'a qu'une empreinte minimale sur l'environnement. Par rapport aux plastiques ordinaires fabriqués à partir de pétrole, le bioplastique permet, en fonction du type de plastique, une réduction de 60 % à 80 % des émissions de CO₂.

0%
de microplastique

70%
de CO₂ en moins

0%
de composants à
base de pétrole

0%
de concurrence
à l'alimentation

un climat d'intérieur idéal

Le cadre de filtre bioHoKu®, peu gourmand en ressources, est utilisé en combinaison avec notre assortiment HomeFil®. Les filtres HomeFil® utilisés dans les installations de climatisation et de ventilation assurent un climat d'intérieur idéal et protègent les composants des installations VMC contre la saleté. Les produits de la gamme HomeFil® sont disponibles dans les classes de filtres ISO coarse 60% à ePM₁ 55%. Cela permet d'assurer la compatibilité avec les types d'appareils courants.

- Convient aux types d'appareils courants
- Classes de filtres ISO coarse 60% à ISO ePM₁ 55%
- Cadre moulé par injection en bioplastique
- Ensemble plissé Mini-Pleat en matériel filtrant composite
- Des prix avantageux grâce à des prix échelonnés



**«Ce que nous faisons aujourd'hui
décidera du monde de demain.»**

Marie von Ebner-Eschenbach



«La qualité n'est pas tout,
mais sans qualité,
il n'y a rien.»

Walter Masing

un produit sûr et éprouvé

Le cadre de filtre bioHoKu® répond aux exigences des normes applicables dans le domaine des filtres. La fonctionnalité et la qualité des produits HomeFil® sont donc assurées. Les matières premières utilisées pour produire les cadres de filtre bioHoKu® sont d'origine européenne, ce qui raccourcit les circuits de transport par rapport à de nombreux plastiques provenant d'outre-mer et apporte une plus-value notable.



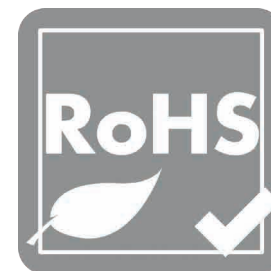
Le cadre de filtre bioHoKu® correspond à la norme DIN EN ISO 846 et répond aux exigences d'inertie microbienne telles que définies dans la norme SICC VA104-01. Il convient donc à une utilisation dans des installations de ventilation.



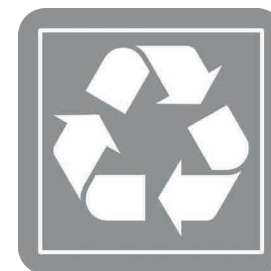
Les produits HomeFil® correspondent à la norme ISO 16890 et sont disponibles pour les classes de filtres ISO coarse 60% à ISO ePM₁ 55%.



Selon la norme DIN EN ISO 11925-2, le bioHoKu® correspond à la classe de réaction au feu E - normalement inflammable sans gouttes incandescentes.



Les matières premières pour le bioplastique sont conformes à la directive RoHS. En outre, elles proviennent de l'UE et plus spécifiquement de bois gérés de manière durable (PEFC).



Le bioHoKu® est biodégradable selon la norme DIN EN ISO 14851 et n'occasionne pas une production accrue de CO₂ lors de son élimination normale.

innovation et suivi personnalisé

L'histoire de Tecnofil est caractérisée par des innovations techniques dans les techniques de filtrage. Ainsi, les compétences en matière de conception et de fabrication de filtres n'ont cessé d'être élargies.

Grâce à notre technique éprouvée et à nos conseillers de vente expérimentés, nous commercialisons des produits innovants utiles pour nos clients et respectueux de l'environnement.

Nous nous ferons un plaisir de vous fournir des conseils et un suivi personnalisés.



Kurt Leimann
ZH - droite / SH



Markus Bolliger
Suisse centrale / ZH - gauche



Patrick Strebel
AG / BS / BL



Claudio Cangeri
Directeur des ventes



Philipp Hagmann
BE / SO / VS (germanophone)



Rolf Gehrig
Suisse orientale



Mischa Detelj
Gainex textiles



Corina Fiechter
Directrice technique



Yves Mühlethaler
Directeur du service interne



Martina Klink
Directrice Marketing &
Vente stratégique



Hans-Peter Merius
Chargé du service interne



Mathieu Mazin
VD / GE / VS



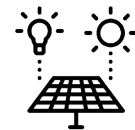
René Doll
NE/ JU / FR / BE



**«Tout ce qui est contre la nature
ne durera pas longtemps.»**

Charles Darwin

le développement durable, sans compromis



Les installations solaires dont sont dotés les toits des deux bâtiments de notre société introduisent tous les ans env. 230'000 kWh d'énergie verte dans le réseau, ce qui nous permet de couvrir 130 % de la consommation énergétique de l'entreprise.



Nous produisons nos produits dans l'usine I, certifiée conforme à la norme Minergie. L'usine II a elle aussi été construite dans l'esprit du développement durable, c'est pourquoi le parement extérieur se compose presque exclusivement de bois. Les deux usines sont chauffées aux pellets, ce qui nous permet d'obtenir un bilan écologique excellent.



Lors de la sélection de nos partenaires de transport, nous accordons également beaucoup d'importance à une logistique économe en ressources. Nos partenaires, Planzer et DPD, œuvrent depuis de nombreuses années à assurer des services logistiques respectueux de l'environnement. La part du rail neutre par rapport au CO₂ et du transport à l'aide de véhicules utilisant des solutions de propulsion alternatives ne cesse de croître.



Tecnofil SA technique de filtration
Nordstrasse 3 | CH-5722 Gränichen
Tél: +41 62 842 20 20 | Fax : +41 62 842 20 18
www.tecnofil.ch | info@tecnofil.ch

Plus d'informations:

